



DC-7500

Décéléromètre autonome

Conditions d'utilisation du décéléromètre conformes à la directive 2014/45/UE et aux réglementations nationales supplémentaires applicables.

DC-7500

Le décéléromètre DC-7500 effectue des tests d'efficacité des freins grâce à la technologie Bluetooth®. Le rapport de test peut également être imprimé sur papier à l'aide d'une imprimante Bluetooth® en option (ou d'un logiciel gratuit, disponible sur le portail GoLive pour les marchés britannique et roumain uniquement).

IMPRIMANTE OPTIONNELLE DÉDIÉE



MAHLE

DC-7500

Rapport final

Une fois le test effectué, le rapport peut toujours être imprimé :

- Via la connexion au PC : à l'aide du logiciel spécifique WINDC-7500, un rapport peut être imprimé en temps réel ou après une série de tests. Le logiciel vous permettra également de conserver une base de données utile des interventions et d'ajouter des notes et des remarques depuis votre PC.
- Via l'imprimante thermique DC-7550 (en option) : grâce à la CONNEXION BLUETOOTH au décéléromètre et à la batterie séparée, une fois le test terminé, l'impression du rapport peut être lancée depuis n'importe quel endroit de l'atelier.

DC-7510 - Capteur de force de niveau avec adaptateur de pédale (en option)

- Fonctionnel à la mesure de l'effort exercé sur la pédale de frein, il renvoie le paramètre associé à la force exercée sur la pédale de frein afin de permettre au véhicule de s'arrêter dans les délais et les espaces définis par la législation. Un adaptateur pour motos est également disponible.

DC-7520 - Bouton de démarrage du test (facultatif)

Utile en l'absence du CAPTEUR DE PÉDALE DC-7510. Il permet de déclencher le début du test des freins.

Données techniques

MÉTHODE DE CALCUL

- Compensation automatique de l'inclinaison
- Compensation automatique de la déviation verticale
- Calcul vectoriel de la décélération
- Alarme en cas d'erreur du capteur de position

PARAMÈTRES

- Force de déclenchement de la pédale (10 100 N)
- Pré-déclenchement (10 % de la durée totale de l'essai)
- Durée de l'essai (5÷10 sec)
- Durée d'échantillonnage (20 ou 40 ms)
- Méthode de calcul (98/12/CE)

VALEURS CALCULÉES

- Force maximale et moyenne exercée sur la pédale
- Décélération maximale et moyenne
- Efficacité du freinage

- Temps de freinage (début, fin, durée)
- Vitesse de départ
- Distance

MÉMOIRE

- 8 enregistrement des formes d'onde de la force exercée sur la pédale de décélération, force maximale et moyenne exercée sur la pédale, décélération maximale et moyenne, efficacité du freinage, début, fin et durée totale du test, vitesse et distance de départ

CAPTEURS DE FORCE DE PÉDALE/LEVIER

- 2 capteurs à cellule de charge
- Plage complète : 1000 n
- Longueur du câble : 2500 mm
- Bande Velcro pour fixation sur la pédale de frein et la poignée du levier

ÉTALONNAGE

- Annuellement avec accessoires inclus

DISPLAY

- Écran LCD TFT couleur 3,5 pouces 320 X 240
- 700 CD/M2

INTERFACE

Clavier tactile (mise sous tension incluse)

IMPRIMANTE (EN OPTION)

- Imprimante matricielle à 24 colonnes
- Largeur du papier thermique 57,5 mm

POWER SUPPLY

- Inner li-ion battery pack with battery charger supplied with the tool

TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT

- 5° C , 40° C

DIMENSIONS ET POIDS

- 200 X 100 X 30 mm
- 385 G

MAHLE